



FT  
Catégorie I

## KIT MASTIC EPOXY DE FINITION 8020

### Description

- Dosage 1 / 1 en poids,
- Tenue en verticale : 10 mm d'épaisseur maxi à 23°C,
- Montée rapide en dureté, ponçable après 1 h 30 min à 23°C,
- Temps de travail de 17 min,
- Contrôle visuel du mélange avec 2 composants de couleurs différentes.

### Propriétés

#### ➤ RAPPORT DE DOSAGE

<b>Système</b>	<b>8020/8025</b>
<b>Dosage en poids</b>	1 / 1

Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation. Nous vous conseillons de mélanger ce système avec des spatules sur un support parfaitement lisse et plan (ex : bois mélaminé).

#### ➤ CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

<b>Aspect visuel</b>	
<b>8020</b>	Pâte thixotrope saumon
<b>8025</b>	Pâte thixotrope jaune ocre
<b>Mélange</b>	Pâte thixotrope couleur chair

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.

Densités		
Références	8020	8025
Densité à 23°C	1.09	1.70
Densité du mélange à 23°C		1.39

(ISO 1675, Valeurs données avec  $\pm 0.05$  de tolérance)

Absorption d'eau	
8020 / 8025	0.10 %

(Selon ISO 62, Polymérisation 24h à 23°C+ 24h à 50°C et immersion dans de l'eau 24h à 23°C)

➤ **RÉACTIVITE ET DURCISSEMENT**

Références	8020 / 8025
Réactivité sur 70mL (~4cm d'épaisseur) à 23°C	17 min
Température au pic exothermique sur 70mL à 23°C	127°C
Temps au pic exothermique	12 min
Réactivité en film de 2mm à 23°C	21 min

Les mesures de réactivité sont effectuées sur Trombotech®

Système	Ponçable en ep. 2mm à 23°C	Ponçable en ep. 10mm à 23°C
8020 / 8025	1 h 30 min	1 h

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>

➤ **RÉTICULATION & POST-CUISSON**

	T <sub>G</sub>	Dureté Shore D	T <sub>G</sub>	Dureté Shore D	T <sub>G</sub>
<b>Cycles de polymérisation</b>	14j à 23°C		16h à 40°C		10h à 80°C
<b>8020 / 8025</b>	54°C	86	62.3°C	87	74.2°C

TG réalisées sur Kinetech®

## Application

Ce kit est un enduit époxy destiné à la finition sur tout type de supports : bois, acier, aluminium, composite... Il a été spécialement formulé pour offrir un aspect de surface parfait avant la mise en peinture.

Le mélange de ce système chargé est facilité par une consistance similaire des deux composants. Les couleurs distinctes des deux composants procurent un contrôle visuel direct sur l'homogénéité du mélange.

Son agencement de charges permet une application facile à la spatule, avec une tenue en verticale de 10mm à 23°C.

Après durcissement à température ambiante, l'enduit de finition 8020 / 8025 a une excellente ponçabilité grâce à ses charges adaptées et sa montée en dureté rapide.

Avec sa tenue à l'hydrolyse et sa finesse de grain, l'enduit de finition 8020 / 8025 convient parfaitement aux traitements anti-osmose. Il peut être appliqué sur les oeuvres vives et les oeuvres mortes.

Il peut être aussi utilisé pour du modelage afin de réaliser la finition d'un modèle, Il s'usine très facilement à l'aide d'une CNC.

## Conseil d'application

Il est obligatoire de respecter le dosage résine/durcisseur indiqué.

Tout écart se traduira par une baisse des qualités mécaniques et thermiques.

- Ne pas utiliser à une température inférieure à 10°C,

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>



FT  
Catégorie I

- Il est recommandé de procéder à un essai avant toute application industrielle,
- Les supports doivent être sains, secs, exempts de graisses et de poussières et correctement apprêtés,
- Mélanger soigneusement les 2 composants jusqu'à obtenir une couleur et une texture homogène.

**Attention** : avant toute application, faire un essai avec l'épaisseur souhaitée et à la température à laquelle l'enduit doit être appliqué afin de s'assurer qu'il n'y aura pas d'effet exothermique.

➤ **Conditionnements disponible :**

- En kit de 1 kg net (500 grs net de mastic + 500 grs net de durcisseur),
- Des conditionnements plus importants sont disponibles sur commande.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.